

Scissor type lifting table.

Patent number: EP0501254
Publication date: 1992-09-02
Inventor: LANGEWELLPOTT ERNST (DE)
Applicant: LANGEWELLPOTT ERNST (DE)
Classification:
 - international: B66F7/06
 - european: B66F7/06
Application number: EP19920102456 19920214
Priority number(s): DE19914106371 19910228

Also published as:

EP0501254 (A)
 DE4106371 (A)
 EP0501254 (B)

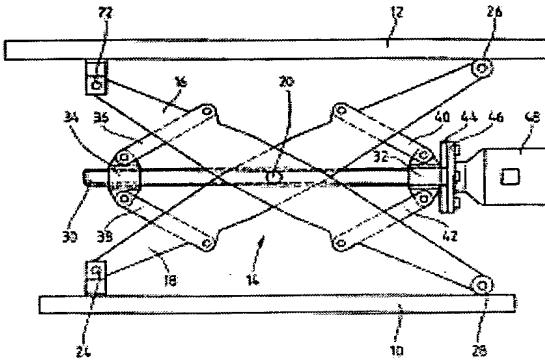
Cited documents:

DE 3502641
 US 3116910
 G B424764
 US 3976281
 DE 2933171
[more >>](#)

Abstract of EP0501254

A scissor-type lifting table comprises scissor members (16, 18), which cross one another in the respective centre area, are pivotable towards one another, support a table plate (12) and are each connected firmly, but pivotably, at one end to the floor on one hand and to the underside of the table plate on the other hand, and a drive for the mutual pivoting of the scissor members for lifting or lowering the table plate. At the other end, the scissor members bear in a displaceable manner against the floor and the underside of the table plate. The drive comprises a rotatable spindle (30) essentially running through the pivot axis (20) of the scissor members (16, 18). The spindle (30) is in each case rotatably mounted, but in an axially fixed manner, in a sleeve (32) at one end at one of the lateral scissor angles and accommodates a spindle nut (34) in the opposite end area. The sleeve (32) and the spindle nut (34) are each connected to the two scissor members (16, 18) via two guide links (36, 38; 40, 42) pivotable on either side.

Fig.1



(12) **Gebrauchsmuster**

U 1

- (11) Rollennummer G 91 08 825.9
(51) Hauptklasse B66F 3/12
Nebenklasse(n) B66F 3/22
(22) Anmeldetag 18.07.91
(47) Eintragungstag 14.11.91
(43) Bekanntmachung
im Patentblatt 02.01.92
(30) Pri 28.02.91 DE 41 06 371.6
(54) Bezeichnung des Gegenstandes
Scherenhubtisch
(71) Name und Wohnsitz des Inhabers
Langewellpott, Ernst, 4992 Espelkamp, DE
(74) Name und Wohnsitz des Vertreters
ter Meer, N., Dipl.-Chem. Dr.rer.nat.; Müller,
F., Dipl.-Ing., 8000 München; Steinmeister, H.,
Dipl.-Ing.; Wiebusch, M., 4800 Bielefeld; Urner,
P., Dipl.-Phys. Ing.(grad.), Pat.-Anwälte, 8000
München

SCHERENHUBTISCH

Die Erfindung betrifft einen Scherenhubtisch mit einander im jeweiligen Mittelbereich kreuzenden, gegeneinander schwenkbaren, eine Tischplatte tragende Scherengliedern, die jeweils ein einem Ende fest, jedoch schwenkbar mit dem Boden einerseits und der Unterseite der Tischplatte andererseits verbunden sind und am anderen Ende verschiebbar gegen den Boden und die Unterseite der Tischplatte anliegen, und mit einem Antrieb zum gegenseitigen Schwenken der Scherenglieder im Sinne einer Anhebung oder Absenkung der Tischplatte.

Scherenhubtische werden in der Praxis überwiegend mit Hilfe von Hydraulikzylindern angehoben oder abgesenkt. Dies stellt für den Normalfall eine robuste und relativ kostengünstige Lösung dar, mit der hohe Kräfte aufgebracht werden können. Hydraulikzylinder sind jedoch in einigen Fällen als Antrieb nicht geeignet. Zum einen setzen sie einen vollständigen Hydraulikkreis zur Betätigung voraus, der an ein vorhandenes Hydrauliknetz oder sogar an eine eigene Hydraulikpumpe angeschlossen sein muß. Zum anderen bereitet das genaue Positionieren des Tisches in vorgegebener Höhe Schwierigkeiten. Bei den häufig anzuhebenden großen Lasten addiert sich eine stets vorhandene Nachgiebigkeit in den einzelnen Organen des Hydrauliksystems zu einem beträchtlichen Gesamtwert. Der Tisch sinkt unter Last nach dem Einstellen einer gewünschten Höhe nach und nach leicht ab.

Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, einen Scherenhubtisch der gattungsgemäß Art zu schaffen, der sehr genau und dauerhaft in vorgegebener Höhe einstellbar ist.

Diese Aufgabe wird bei einem Scherenhubtisch der oben genannten Art dadurch gelöst, daß der Antrieb eine drehbare, im wesentlichen durch die Schwenk-Achse der Scherenglieder laufende Spindel umfaßt, die in einem der Scherenwinkel an einem Ende drehbar, jedoch axial festgelegt in einer Hülse gelagert ist und im gegenüberliegenden Endbereich eine Spindelmutter aufnimmt, und daß die Hülse und die Spindelmutter über jeweils zwei beidseitig schwenkbare Lenker mit den beiden Scherengliedern verbunden sind.

Der erfundungsgemäße Spindelantrieb benötigt lediglich eine Stromanschluß. Ein Hydrauliksystem ist somit entbehrlich, so daß der Scherenhubtisch auch in Fällen einsetzbar ist, in denen eine Hydrauliksystem nicht verfügbar ist oder nicht angewendet werden kann.

5

Die Spindelmuttern und die Hülse werden durch Drehung der Spindel aneinander angenähert oder von einander entfernt. Bei der Annäherung drücken sie über die Lenker nach oben und unten gegen jeweils eines der Scherenglieder, so daß die Schere insgesamt aufgerichtet wird. An der ein Ende der 10 Spindel aufnehmenden Hülse kann unmittelbar ein Antriebsmotor, in der Regel ein Elektromotor befestigt sein, dessen in der Hülse drehbare Ausgangswelle die Spindel bildet. Vorzugsweise bildet die Hülse mit einem koaxialen Flansch, an dem ein Flansch des Antriebmotors befestigt ist, eine zusammenhängende Einheit.

15

Weitere Einzelheiten der Erfindung ergeben sich aus den Unteransprüchen.

Im folgenden wird ein bevorzugtes Ausführungsbespiel der Erfindung anhand den beigefügten Zeichnungen näher erläutert.

20

Fig. 1 ist eine schematische Ansicht einer Ausführungsform eines erfundungsgemäßen Scherenhubtisches;

25

Fig. 2 ist eine entsprechende Darstellung einer zweiten Ausführungsform.

30

Der Scherenhubtisch gemäß Fig. 1 umfaßt eine Bodenplatte 10, die gegebenenfalls durch den Boden einer Halle oder auch durch den Boden einer Grube gebildet werden kann, und eine parallel zu dieser und oberhalb dieser verlaufende Tischplatte 12. Zwischen den beiden Platten 10,12 befindet sich eine Hubschere 14 mit einander kreuzenden Scherengliedern 16,18, die in einer waagerechten, senkrecht zur Zeichenebene verlaufenden Achse 20 schwenkbar mit einander verbunden sind. Gegebenenfalls können zwei oder mehrere in Bezug auf die Zeichenebene deckungsgleiche Hubscheren vorgesehen werden.

- In der üblichen Weise ist eines der Scherenglieder 16 in einem Gelenk 22 fest an der Unterseite der Tischplatte 12 angebracht, während unterhalb des Gelenks 22 ein weiteres Gelenk 24 auf der Bodenplatte 10 befestigt ist, das schwenkbar das untere Ende des anderen Scherengliedes 18 aufnimmt. Dieses Scherenglied 18 stützt sich rechts oben in der Zeichnung über eine Rolle 26 verschließbar an der Unterseite der Tischplatte 12 ab, während das andere Scherenglied 16 schräg nach rechts und nach unten verläuft und mit einer Rolle 28 auf der Bodenplatte 10 abrollt.
- 10 Eine waagerechte Spindel 30 verläuft in waagerechter Richtung parallel zur Zeichenebene im wesentlichen senkrecht zur geometrischen Achslinie der Achse 20. Die Spindel 30 ist rechts in der Zeichnung in dem dort dargestellten Scherenwinkel in einer Hülse 32 drehbar, jedoch axial nicht verschiebbar gelagert, während sie links in der Zeichnung im dortigen Endbereich innerhalb des anderen Scherenwinkels mit Gewindeeingriff eine Spindelmutter 34 aufnimmt.

Die Spindelmutter 34 ist über an beiden Enden schwenkbare, von der Spindelmutter aus divergierende Lenker 36,38 mit den zugehörigen Abschnitten 20 der beiden Scherenglieder 16,18 verbunden. In entsprechender Weise steht die Hülse 32 über spiegelbildlich angeordnete Lenker 40,42 mit den beiden anderen, rechts in der Zeichnung liegenden Abschnitten der Scherenglieder 16,18 schwenkbar in Verbindung. Es ist ersichtlich, daß die Lenker 36,38 bzw. 40,42 die Spindelmutter 34 und die Hülse 32 in Drehrichtung festhalten.

Daher führt eine Drehung der Spindel, die in der Hülse 32 frei drehbar ist und mit der Spindelmutter 34 im Gewindeeingriff steht, je nach Drehrichtung zu einer Annäherung oder Entfernung von Hülse und Spindelmutter.

30 Da bei der Annäherung von Hülse und Spindelmutter die Lenker 36,38 und 40,42 gegen die zugeordneten Abschnitte der Scherenglieder 16,18 gedrückt werden, richtet sich die Hubschere zunehmend auf, so daß die Tischplatte 12 angehoben wird. Die Absenkbewegung der Tischplatte tritt ein,

35 wenn die Hülse 32 und die Spindelmutter 34 voneinander entfernt werden. Eine gewünschte Höhe kann sehr genau angefahren und gehalten werden.

In der dargestellten Ausführungsform ist die Hülse 32 mit einem koaxialen Flansch 44 verbunden, an den ein Flansch 46 eines Antriebsmotors 48 konzentrisch angeflanscht ist. Die Spindel bildet gewissermaßen die Ausgangswelle des Antriebsmotors 48.

5

Ein Scherenhubtisch gemäß Fig. 2 weist wiederum eine Bodenplatte 10, eine Tischplatte 12 und Scherenglieder 16,18 auf, die nur schematisch als Linien angedeutet sind. Die Spindel 30 verläuft in diesem Falle ebenfalls waagerecht und im wesentlichen durch die Achse 20, in der die Scherenglieder 10 schwenkbar verbunden sind, ist jedoch kürzer als bei der ersten Ausführungsform. Die Hülse 32 und die Spindelmutter 34, die sich auf der Spindel 30 befinden, stimmen im Prinzip mit den entsprechenden Teilen der ersten Ausführungsform überein. Die Hülse 32, die die Spindel 30 ohne Gewindeeingriff frei drehbar umgibt, ist auf der rechten Seite in der Zeichnung über die 15 Flansche 44 und 46 mit dem Antriebsmotor 48 fest verbunden.

Von der Hülse 32 und der Spindelmutter 34 gehen jeweils zwei beidseitig schwenkbare Lenker 50,52,54,56 aus. Die oberen Lenker 50,54 laufen zu dem schräg nach rechts oben aufsteigenden Abschnitt des Scherengliedes 20 18, während die unteren Lenker 52,56 zu dem schräg nach rechts absteigenden Abschnitt des anderen Scherengliedes 16 verlaufen. Die Verbindung zwischen den Lenkern und den Scherengliedern 16,18 kann bei jedem der Scherenglieder 16,18 in einer Achse 58,60 erfolgen, wie es in Fig. 2 gezeigt ist, jedoch auch in Achsen, die in einem mehr oder weniger großen Abstand 25 liegen.

Aus Fig. 2 geht unmittelbar hervor, daß beim Zusammenziehen der Spindelmutter 34 und der Hülse 32 durch Drehung der Spindel 30 die Achsen 58,60 und mit diesem die rechts in Fig. 2 liegenden Abschnitte der Scherenglieder 30 16,18 nach oben bzw. nach unten gedrückt werden. Die Tischplatte 12 wird also angehoben. Bei der gegenläufigen Drehung der Spindel 30, wenn also die Hülse 32 und die Spindelmutter 34 sich voneinander entfernen, wird die Tischplatte 12 abgesenkt.

35 Der wesentliche Unterschied zwischen den beiden Ausführungsformen der Figuren 1 und 2 besteht darin, daß sich die Spindel 30 bei Fig. 1 in waagerechter Richtung gleichermaßen zu beiden Seiten der Achse 20 des Scheren-

- 5 -

- kreuzes erstreckt, und daß die Lenker 36,38,40,42 innerhalb des linken bzw.
rechten Winkels zwischen den Scherengliedern jeweils zu dem oberen und
unteren Scherenglied-Abschnitt verlaufen, während sich in Fig. 2 der gesamte
Antriebsmechanismus in einem, nämlich dem rechten Winkel zwischen
5 den Scherengliedabschnitten befindet und der Hubmechanismus nur auf die-
se rechten Abschnitte einwirkt.

Beide Ausführungsformen lassen sich dahingehend abwandeln, daß der An-
triebsmotor 48 sowie die Positionen von Hülse 32 und Spindelmutter 34 in
10 umgekehrter Orientierung angeordnet werden. Während dies bei Fig. 1 kei-
nen wesentlichen Unterschied bedeutet, ergibt sich bei Fig. 2 eine besonders
kompakte Ausführungsform, da der Antriebsmotor 48 im linken und der An-
triebsmechanismus mit Spindel und Lenkern im rechten Winkel zwischen
den Scherengliedern liegt.

15

Eine weitere Abwandlung ist bei beiden Ausführungsformen dahingehend
möglich, daß die Spindel in senkrechter Richtung durch die Achse 20 des
Scherenkreuzes verläuft. Dadurch wird jedoch der verfügbare Hub stark be-
grenzt, da der Antriebsmotor je nach Anordnung mit zunehmender Abse-
20 kung der Tischplatte gegen die Tischplatte oder die Bodenplatte stößt.

SCHUTZANSPRÜCHE

1. Scherenhubtisch mit einander im jeweiligen Mittelbereich kreuzenden, gegeneinander schwenkbaren, eine Tischplatte tragenden Scherengliedern, die jeweils an einem Ende fest, jedoch schwenkbar mit dem Boden einerseits und der Unterseite der Tischplatte andererseits verbunden sind und am anderen Ende verschiebbar gegen den Boden und die Unterseite der Tischplatte anliegen, und mit einem Antrieb zum gegenseitigen Schwenken der Scherenglieder im Sinne einer Anhebung oder Absenkung der Tischplatte, dadurch gekennzeichnet, daß der Antrieb eine im drehbare, im wesentlichen durch die Schwenk-Achse (20) der Scherenglieder (16,18) laufende Spindel (30) umfaßt, die in einem der Scherenwinkel an einem Ende drehbar, jedoch axial festgelegt in einer Hülse (32) gelagert ist und im gegenüberliegenden Endbereich eine Spindelmutter (34) aufnimmt, und daß die Hülse (32) und die Spindelmutter (34) über jeweils zwei beidseitig schwenkbare Lenker (36,38; 40,42) mit den beiden Scherengliedern (16,18) verbunden sind.
2. Scherenhubtisch in Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mit der Hülse (32) koaxial das Gehäuse eines Antriebsmotors (48) verbunden ist, dessen Ausgangswelle die Spindel (30) bildet.
3. Scherenhubtisch nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Spindel (30) im wesentlichen waagerecht verläuft.
4. Scherenhubtisch nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Spindel (30) über die Schwenk-Achse der Scherenglieder (16,18) hinweg im wesentlichen in gleicher Länge in die auf gegenüberliegenden Seiten gebildeten Winkel der Scherenglieder hinein verläuft, und daß die Lenker (36,38,40,42) jeweils mit dem zugeordneten Abschnitt der Scherenglieder (16,18), der die seitlichen Winkel zwischen den Scherengliedabschnitten begrenzt, verbunden sind.
5. Scherenhubtisch nach einem Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die Spindel (30) mit dem Antriebsmotor (40), der Hülse (32) und der Spindelmutter (34) in einem der beiden durch die Scherenglieder gebildeten gegenüberliegenden Winkel liegt, und daß die Lenker (36,38,40,42) paarweise mit ein und dem selben Abschnitt der Scherenglieder (16,18) verbunden sind.

- 7 -

6. Scherenhubtisch nach Anspruch 5, dadurch **gekennzeichnet**, daß der Antriebsmotor (48) in einem der durch die Scherenglieder gebildeten Winkel liegt und die Spindel, die Spindelmutter und die Hülse in dem gegenüberliegenden Winkel liegen.

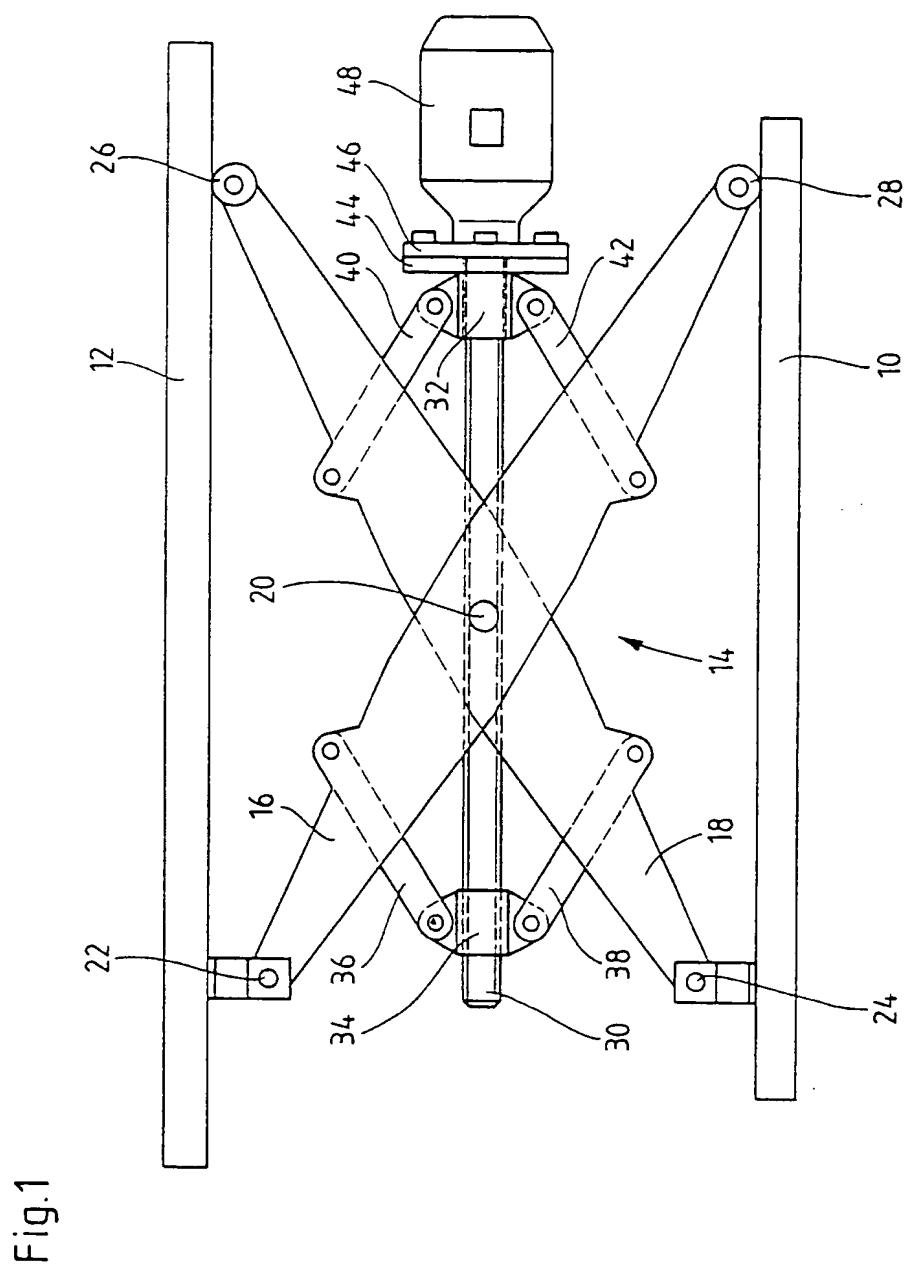


Fig.1

